

Dane techniczne

Zmiana daty: 20.08.2020 - Strona 1/1

sztucznych i materiałów kompozytowych posiadających



Wypełnienie: tworzywo, atest do kontaktu z wodą pitną

Szpecólnie polecany do napraw elementów z tworzywa sztucznych i materiałów kompozytowych posiadających rezydualną elastyczność, takich jak ramy okienne i drzwiowe, panele i odbijacze. Nadaje się także do łączenia części takich jak rury, kolanka, złączki i flansze, uszczelniania zbiorników na wodę, pomp i obudów. Dzięki swojej formule i posiadanej certyfikacji NSF, Repair Stick Plastic istotnie wpływa na poprawę standardów ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracy.



Dane techniczne

Bazis	Żywica epoksydowa, wypełnienie: tworzywo
Właściwości	Pasta
Barwa po utwardzeniu	jasnoniebieski
Proporcje mieszania żywica/utwardzacz pojemność	1:1
Lepkość mieszanki	1,6 g/cm ³
Szczelina maksymalna	15 mm
Temperatura aplikacji	+10 do +40 °C
Temperatura utwardzania	+6 do +40 °C
Czas otwarty w +20°C porcja 25g	20 min.
Wytrzymałość 35% po	40 min.
Przenoszenie obciążenia mechanicznego (50 % wytrzymałości) po	180 min.
Wytrzymałość końcowa (100%) po	36 h
Obciążenie ciśnieniowe	65 N/mm ²
Średnia wytrzymałość na ścinanie po 7 dniach, +20°C (+68°F) nach DIN EN 1465	PCV szlifowany: 2,4 N/mm ²
twardość Shore'a D	65
Przewodność termiczna (ATSM D 257)	0,4 W/m-K

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

Kurczliwość liniowa	<1 %
opór elektryczny (ASTM D 257)	5•10 ¹¹ Ohm/cm
elektryczna wytrzymałość dielektryczna (ASTM D 149)	3,0 kV/mm
Współczynnik rozszerzalności (ISO 11359)	30-40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Odporność termiczna	-50 do +120 krótko +150 °C
ISSA-Code	75.530.08/09
IMPA-Code	812973/74

Wstępna obróbka powierzchniowa

Warunkiem doskonałego sklejenia są czyste i suche powierzchnie klejone (czyszczenie i odtłuszczenie środkiem do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner).

Obróbka

WEICON Repair Sticks wypełniają szczelinę do maks. 15 mm. Podane czasy otwarte odnoszą się do mieszanki w ilości 25g w temperaturze pokojowej. Uwaga, przy większych ilościach pojawia się reakcja egzotermiczna która powoduje szybsze utwardzanie się kleju. Wyższe temperatury skracają czas utwardzania oraz czas otwarty obróbki kleju. Reguła: każdy wzrost temperatury o +10°C powyżej temperatury pokojowej - prowadzi do skrócenia czasu utwardzania o połowę) W temperaturze poniżej +16°C czas otwarcia i czas utwardzania ulegają wydłużeniu Od temperatury około +5°C nie zachodzi już żadna reakcja.

Okres przydatności

Kleje epoksydowe WEICON posiadają trwałość co najmniej 18 miesięcy w stanie nieotwartym w stałej temperaturze pokojowej ok. +20°C i w stanie suchym. Unikać promieniowania słonecznego.

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.de)..

Dostępne rozmiary pojemników:

10536115-51	sztucznych i materiałów kompozytowych posiadających 115 g
10536057-51	sztucznych i materiałów kompozytowych posiadających 57 g

WEICON GmbH & Co. KG
(Siedziba główna)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON
SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it